

ДОБАВКА ДЛЯ ШПРИЦЮВАННЯ «ШИНКА ФКБ 100» фірми «ФЛЯЙШ МАННШАФТ» (Польща)

Засіб для шприцювання «Шинка ФКБ 100» - це фосфатомісткий препарат, який призначений для ін'єкцій. Продукти, вироблені з цією добавкою, «не плачуть» у вакуумній упаковці, мають мінімальні розриви з'єднувальної тканини.

Добавка призначена для приготування розсолу для ін'єктування: тазобедреної, лопаткової частин на 190-200%, для балика та шиї на 170-190%, для виробництва шинкових продуктів в оболонках на 200% та більше, для виробництва делікатесних продуктів із м'яса птиці та субпродуктів.

Склад: соєвий білок (без ГМО), стабілізатори: „трифосфат натрію” (Е 451), „поліфосфат натрію” (Е 452), „дифосфат натрію” (Е 450) (до 16% P₂O₅), тваринний білок, пшенична целюлоза, згущувач: „карагенан” (Е 407), ароматизатор м'яса, антиокислювач „аскорбат натрію” (Е 301), регулятори кислотності: “ацетат натрію” (Е 262), „лактат кальцію” (Е 327), підсилювач смаку та аромату „глутамат натрію” (Е 621), згущувач „ксантанова камедь” (Е 415), мальтодекстрин.

Дозування: 6,0 кг/100 кг розсолу при 170-180% ін'єктуванні.

7 кг/100 кг розсолу при 190-200% ін'єктуванні (за рекомендаціями фірми-виробника);

6,5 кг/100 кг розсолу при 190-200% ін'єктуванні (з досвіду роботи технологів фірми “ВТР”).

РЕЦЕПТУРА РОЗСОЛУ З «ШИНКА ФКБ 100»

Назва інгредієнтів	Кількість, кг	
	Шприцювання на 170-180%	Шприцювання на 190-200%
Шинка ФКБ 100	6	7 кг/100 кг розсолу при 190-200% ін'єктуванні (за рекомендаціями фірми-виробника) 6,5 кг/100 кг розсолу при 190-200% ін'єктуванні (з досвіду роботи технологів фірми “ВТР”)
Сіль кухонна	3,5	3,5
Нітрит натрію	25 гр	25 гр
Вода/лід (до 15%)	90,5	89,5
Всього розсолу:	100	100

Приготування розсолу для шприцювання:

Розчинити у воді (t=0-3°C) нітрит натрію і додавати частинами препарат “Шинка ФКБ 100” до повного розчинення суміші, потім додати сіль, лід і добре перемішати до утворення однорідної консистенції. Кінцева температура розсолу повинна бути від 0° до +2 °С.

Масування:

Обов'язково! Мінімальне наповнення масажера – не менше 60%. Одна година безперервно при 6-ти оборотах на хвилину і 90% вакуумі для тазобедреної, лопаткової, філейної та шийної частин.

Надалі дотримуватись наступного режиму масування:

20 хв - робота, 10 хв - спокій протягом 5-6 годин при 5 об/хв та 90%-ому вакуумі.

Якщо заданий режим масування закінчився вночі і продукція стоїть до ранку під вакуумом, то зранку обов'язково включити масажер на безперервний режим від 30 хв. до 1 години. Вивантажити продукцію з масажера і відправити на формовку. Масажери без охолоджувальної рубашки повинні знаходитись в приміщенні з температурою 0- +2 °С.

Розсіл в масажер не доливати!

Термічна обробка: термічна обробка має великий вплив на консистенцію та вихід готового продукту. При високому рівні ін'єктування рекомендується починати термічну обробку з високих температур, щоб пройшла герметизація поверхні. В такому випадку рекомендується і потрібно скоротити час сушки.

Рекомендований термічний процес:

Прогріти камеру. Завантажити сировину на рамах в камеру при температурі 85°C;

Прогрів/сушка 2: при t 85 °С 30 хв;

Сушка 2: при t 85 °С - 30 хв;

Понизити температуру до 75 °С і сушити до температури в середині продукту 38 °С;

Копчення: при t 65-68°C — 15 — 30 хв (до бажаного кольору);

Варка: при t 78°C - до температури в центрі продукту 70-71°C;

Охолодження: до +8°C в середині продукту;

Після охолодження продукт відправити в реалізацію або завакуумувати.

Переваги використання добавки «Шинка ФКБ 100»:

- покращує текстуру готового продукту;
- сприяє кольороутворенню та стабілізації кольору;
- незначний відсоток втрат під час формування продукту;
- не «тече» на рамах перед термообробкою;
- готовий продукт не «плаче» у вакуумній упаковці;
- простота та зручність у використанні, добре розчинення препарату;
- забезпечує стабільний вихід та якість готового продукту, збільшує вихід готового продукту.

